

LEAK LOCATE 320

Filterbruch- und
Leckageüberwachung
von Filteranlagen



Merkmale

- Vorausschauende Mehrkammer-Filterüberwachung
- Identifizierung von angehenden Filterbrüchen
- Identifizierung der von Filterbruch betroffenen Filterkammer
- Reduzierung von Material-, Stillstands- und Wartungskosten
- Rauchgastemperaturen bis zu 150 °C (250 °C optional)
- Für trockene Anwendungen
- PCME ProController
- 4 Sensoren inklusive
- Auf bis zu 32 Sensoren erweiterbar
- Digitale Ein- und Ausgänge
- Externe Anschlüsse (USB 2.0, Typ A, und Ethernet, RJ45/100 Mb/s)

Optionen

- Aktiv- / Passiv-Sonde, bei feuchten Ablagerungen an der Kamin-Innenseite
- Sonde für Temperaturen bis 250 °C
- Sondenlänge wählbar, 100 mm bis 1000 mm
- Druckluft-Reinigungseinrichtung
- Manuelle oder automatische Sensorenüberprüfung
- „PC-ME DUST TOOLS“-Software für erweiterte Anwendungen

Technische Daten

Sensor	
Umgebungstemperatur	-20 ... +50 °C
Prozesstemperatur	125 °C Standard oder 250 °C optional
Prozessverbindung	1½ BSPT, ½ BSPP, NSPM, NPT
Schutzart	IP 65
Elektrodenlänge	100 mm bis 1000 mm
Luftpülungsanschlüsse	½ inch BSPP ½ inch NPSM 1½ inch BSPT oder NPT
Spannungsversorgung	24 V DC (vom PLUS-Controller)
Sensorsondenprüfung	Automatisch (optional)
PLUS Controller Daten	
Anzahl der Sensoren	4 bis 32 Sensoren
Umgebungstemperatur	-20 ... +45 °C
Spannungsversorgung	100 ... 240 V AC, 1 A
Data-Logs	Impuls (4 Stunden @ 1 s für 4 Sensoren)
Ethernet	ModBus TCP
Ausgänge (Standard)	1 x RS 485 (ModBus RTU) 4 x Relais (2 A @ 250 V, Benutzer konfigurierbar)

SWR engineering Messtechnik GmbH · Gutedelstraße 31 · 79418 Schliengen (Germany)
Fon +49 7635 827248-0 · Fax +49 7635 827248-48 · www.swr-engineering.com

envea™ a trademark of Environnement S.A Group