

QAL 360

Optische, kontinuierliche
Staubemissionsmessung
und -überwachung



Merkmale

- Rückwärts gerichtetes Streulicht-Messgerät
- Zertifiziert nach QAL1 gemäß den Standards EN 14181 und EN 13284-2 sowie EN 15267-3, zusätzlich TÜV-zertifiziert nach 13., 17. und 27. BImSchV
- Automatische Null- und Messbereichsüberprüfung zur Erfüllung der QAL3-Vorgaben
- Automatische, integrierte Kompensation von Staubablagerungen am Sensor
- „PCME ProController“ für bis zu 32 Sensoren
- Reduzierung von Material-, Stillstands- und Wartungskosten
- Rauchgastemperaturen bis 250 °C (optional bis 400 °C)
- Messbereich: <math>< 1 - 500 \text{ mg/m}^3</math>
- Zertifizierter Messbereich: 0 – 15 mg/m³
- Kamindurchmesser: 1 m – 10 m
- Digitale Ein- und Ausgänge
- Externe Anschlüsse: RS 485 oder Ethernet (optional)
- Einfache Installation (keine Gegenstelle notwendig)
- Geringer Wartungsaufwand

Optionen

- „PC-ME DUST TOOLS“-Software für erweiterte Anwendungen
- Audit-Tool zur Überprüfung der Messgenauigkeit
- Als Stand-Alone-Gerät nutzbar

Technische Daten

Sensor	
Umgebungstemperatur	-20 ... +50 °C
Prozesstemperatur	-20 bis 250 °C Standard
Prozessverbindung	3" 150 lb ANSI, DN 80 PN 10 / PN 16, JIS 100-5k, -10k
Schutzart	IP 65
Spannungsversorgung	100 - 240 V AC oder 24 V DC
Kabelverschraubung	3 x M20
Luftspülung	Optional, Standard für Hochtemperatursensoren
Auswerteeinheit	
Ausgänge	4 x 4 ... 20 mA (500 Ω) 1 x RS 485 (ModBus RTU) 4 x Relais (2 A @ 250 V)
Eingänge	4 Betriebsstoppsignal Beutelinreinigung und Mehrfach-Kalibrierung
Emissionsdatenprotokolle	Bis zu 4 Sensoren mit QAL3 3 Monate @ 15 min 7 Tage @ 1 min 2 Stunden @ 1 sec
Abmessung	263 x 160 x 91 mm
Spannungsversorgung	90 ... 260 V AC, 1 A

SWR engineering Messtechnik GmbH · Gutedelstraße 31 · 79418 Schliengen (Germany)
Fon +49 7635 827248-0 · Fax +49 7635 827248-48 · www.swr-engineering.com

envea™ a trademark of Environnement S.A Group